

# «УТВЕРЖДАЮ»

Директор ООО «Пандора Телеком»

Должность

(Миронова ЕЛ)

Подпись

И.О. Фамилия

### Продукт

Встроенное программное обеспечение для управление контроллером Pandora EV UCCS

# Руководство по эксплуатации

Статус документа: Согласован

**Версия документа:** 0.0.1

**Версия шаблона:** 0.0.1

Класс информации в проекте: ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Общее количество страниц 13

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата		кум Подпись Дата	
Разр	аб	Миронов А.	Ally	02.09.25	Литера	08 A. Aly 02.09.25	Лист
Пров			7,			7,	1
Н. Ка	онтр.						
Утв							

# Класс документа в системе классификация документов (далее СКД):

	Класс	Описание	Срок хранения
Χ		Эксплуатационно-технические документы (инструкции, руководства)	3 года после списания техниче- ских средств

# История версий шаблона:

Версия	Дата	Автор	Комментарий
0.0.1	04.04.2023	Миронов А.	Первая версия. Адаптировал шаблон для наших условий

# Версии документа:

Νo	Версия	Дата	Автор	Комментарий
1	0.1	02.09.25	Миронов Александр	После замечания из реестра российского ПО
2	0.2			
3	0.3			
4	0.4			
5	0.5			
6	0.6			

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

# Содержание

1.	Описа	ние и работа	
		писание и работа встроенного программного обеспечения для вером Pandora EV UCCS	
	1.1.1.	Назначение	5
	1.1.2.	Технические характеристики;	5
	1.1.3.	Состав;	5
	1.1.4.	Устройство и работа;	5
	1.1.5.	Средства измерения, инструмент и принадлежности;	6
	1.1.6.	Маркировка и пломбирование;	6
	1.1.7.	Упаковка	6
1	.2. O	писание и работа составных частей изделия	6
	1.2.1.	Общие сведения;	6
	1.2.2.	Работа;	6
	1.2.3.	Маркировка и пломбирование	6
2.	Испол	ьзование по назначению;	7
		<b>ьзование по назначению;</b> «сплуатационные ограничения;	
2	!.1. Эн		7
2	2.1. Эн 2.2. По	сплуатационные ограничения;	7 7
2 2	2.1. Эн 2.2. По 2.3. Ио	ссплуатационные ограничения; одготовка к использованию;	7 7 8
2 2 2	2.1. Эн 2.2. По 2.3. Ио 2.4. Де	сплуатационные ограничения; одготовка к использованию; спользование ПО;	7 8 8
2 2 2 2	2.1. Эн 2.2. По 2.3. Ио 2.4. До 2.5. Оо	сплуатационные ограничения; одготовка к использованию; спользование ПО; ействия в экстремальных условиях;	7 8 8
2 2 2 2 2 3.	2.1. Эн 2.2. По 2.3. Ио 2.4. До 2.5. Оо	сплуатационные ограничения; одготовка к использованию; спользование ПО; ействия в экстремальных условиях; собенности использования доработанного ПО.	7888
2 2 2 2 2 3.	2.1. Эн 2.2. По 2.3. Ио 2.4. До 2.5. Оо Технич	сплуатационные ограничения; Одготовка к использованию; спользование ПО; ействия в экстремальных условиях; собенности использования доработанного ПО	7889
2 2 2 2 3.	2.1. Эн 2.2. По 2.3. Ио 2.4. До 2.5. Оо Технич 3.1. Те 3.1.1.	жсплуатационные ограничения;	78899
2 2 2 2 3.	2.1. Эн 2.2. По 2.3. Ио 2.4. Де 2.5. Оо <b>Технич</b> 3.1. Те 3.1.1.	ксплуатационные ограничения;	
2 2 2 2 3. 3	2.1. Эн 2.2. По 2.3. Ио 2.4. Де 2.5. Оо <b>Технич</b> 3.1. Те 3.2. Те <b>Текущ</b>	ксплуатационные ограничения;	
2 2 2 2 3. 3	2.1. Эн 2.2. По 2.3. Ио 2.4. До 3.5. Оо Технич 3.1. Те 3.1.1. Текущ Хране	жсплуатационные ограничения;	

Изм. Лист

№ докум

Подпись Дата

# 1. Описание и работа

# 1.1. Описание и работа встроенного программного обеспечения для управление контроллером Pandora EV UCCS

#### 1.1.1. Назначение

Встроенное программное обеспечение для управление контроллером Pandora EV UCCS (далее ПО) предназначено для логического управления интегральным контроллером, использующемся в зарядных станциях постоянного тока (далее 3СПТ) Pandora

#### 1.1.2. Технические характеристики;

Встроенное программное обеспечение для управление контроллером Pandora EV UCCS реализовано средствами языка программирования C, размещается в рабочей памяти контроллера и имеет размер 1,1 кБ.

#### 1.1.3. Состав;

Программное обеспечение поставляется на рабочее место конвейера в файле формата .bin

#### 1.1.4. Устройство и работа;

Программное обеспечение разработано на языке С и обеспечивает управление блоками контроллера, представленными на схеме 1

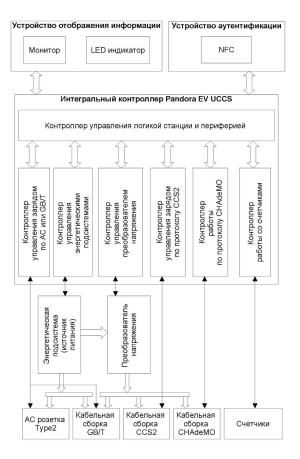


Рисунок 1. Принципиальная схема ЗСПТ

					Лис
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Ĭ

#### 1.1.5. Средства измерения, инструмент и принадлежности;

Для работы с ПО в лабораторных условиях необходимы: ПК, программа ST-Link Utility, файл с прошивкой (формат Intel HEX), программатор ST-Link v2

Для работы в условиях производства используются ПК, подключенный к локальной вычислительной сети предприятия, автоматизированное рабочее место специаалиста, выполняющего прошивку контроллеров, оснащенное внутренним ПО "flasher" системы MES (далее APM флешер) и программатор J-Link.

#### 1.1.6. Маркировка и пломбирование;

#### 1.1.7. Упаковка.

ПО поставляется

- для использования в испытательных или исследовательских целях на флеш-накопителе программатора ST-Link v2
- для работы в условиях производственного конвейера файл прошивки записывается в базу данных производственной системы уровня MES

#### 1.2. Описание и работа составных частей изделия.

#### 1.2.1. Общие сведения;

ПО представляет собой единый файл FirmwareCharge\_Release.bin (формат Intel HEX). Составных частей нет

#### 1.2.2. Работа;

#### 1.2.3. Маркировка и пломбирование

- .

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

# 2. Использование по назначению;

### 2.1. Эксплуатационные ограничения;

ПО должно соответствовать своему функциональному назначению. Использовать другое ПО не допускается

#### 2.2. Подготовка к использованию;

- 2.2.1. Для работы в лабораторных условиях
- Убедиться, что сетевое питание контроллера «Pandora EV UCCS» отключено.
- Установить вилку программатора в разъем программирования на плате «ССМаіп» контроллера (см. Рисунок 2).
- Включить питание контроллера

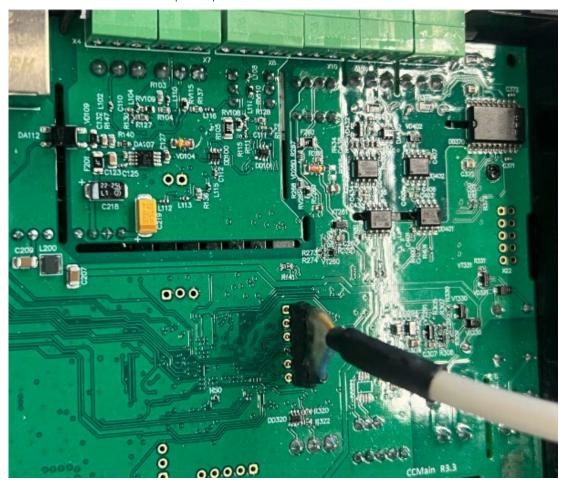


Рисунок 2. Включить сетевое питание контроллера.

ПО после фазы тестирования и подтверждения готовности к эксплуатации размещается в базе денных производственной системы

При размещении ПО в базе данных указываются также следующие параметры совместимости ПО с моделями ЗСПТ: версия платы контроллера, адреса и настройки для контроллера.

После размещения ПО в базе данных проводится тестовая прошивка контроллера 3СПТ с целью подтверждения работоспособности APM флешер.

Возможные неисправности неисправности

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

Несоответствие параметров и настроек ПО и контроллера. При возникновении таких несоответствий необходимо уточнить марку и меодель контроллера и внести в базу данных соответствующие параметры

#### 2.3. Использование ПО;

Для использования ПО необходимо

- 2.3.1. В лабораторных условиях подготовить программатор ST-Link и подключить его через программное обеспечение ST-Link Utility, загрузить файл для прошивки контроллера и выполнить прошивку:
  - На ПК запустить программу «ST-Link Utility».
  - Выбрать пункт меню «Target -> Program & Verify...».
  - Выбрать полученный при компиляции файл формата Intel HEX (файл прошивки).
  - В открывшемся после выбора файла окне нажать кнопку «Start».
  - Отключить питание контроллера «Pandora EV UCCS».
  - Отсоединить вилку программатора от платы контроллера.
- 2.3.2. В условиях производства необходимо на APM флешер с помощью сканера считать штрих-код контроллера и проверить на экране его идентификацию. При этом штрих-код изделия записывается в базу данных производственной системы. Затем подключить программатор J-Link к разъемам контроллера и выполнить прошивку, нажав на соответствующую кнопку APM флешер. В случае возникновения неисправности необходимо обратиться к мастеру участка.

### 2.4. Действия в экстремальных условиях;

В экстремальных условиях работа прекращается и выполняется эвакуация персонала, согласно общему плану эвакуации

# 2.5. Особенности использования доработанного ПО.

ПО в ходе своего жизненного цикла изменяется, выходят новые релизы, улучшается его функциональность, учитываются изменения конструкции контроллера.

Разработка ведется в рамках процесса управления релизами.

Каждый релиз тестируется на функциональность и совместимость с контроллерами.

Для корректной работы с разными контроллерами необходимо в базе данных правильно указывать параметры совместимости для различных версий ПО

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

# 3. Техническое обслуживание;

# 3.1. Техническое обслуживание ПО;

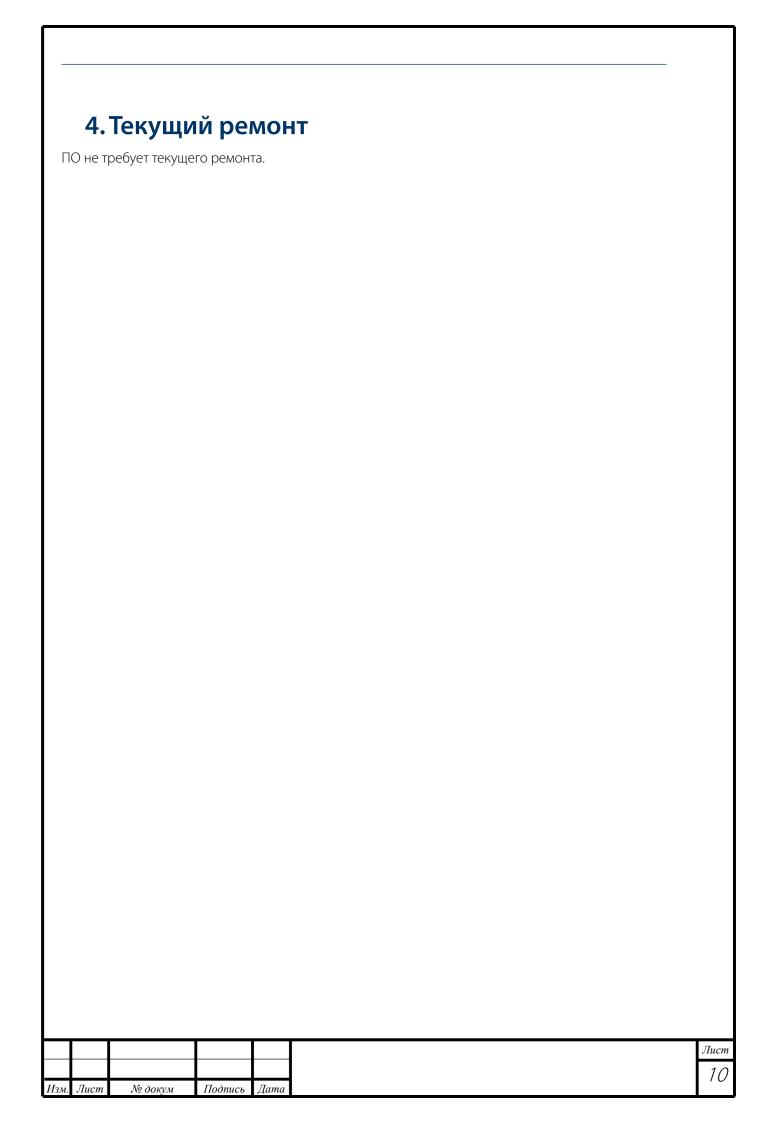
#### 3.1.1. Общие указания;

ПО не требует технического обслуживания. Все работы по изменению и доработки ПО ведутся в рамках процесс управления релизами

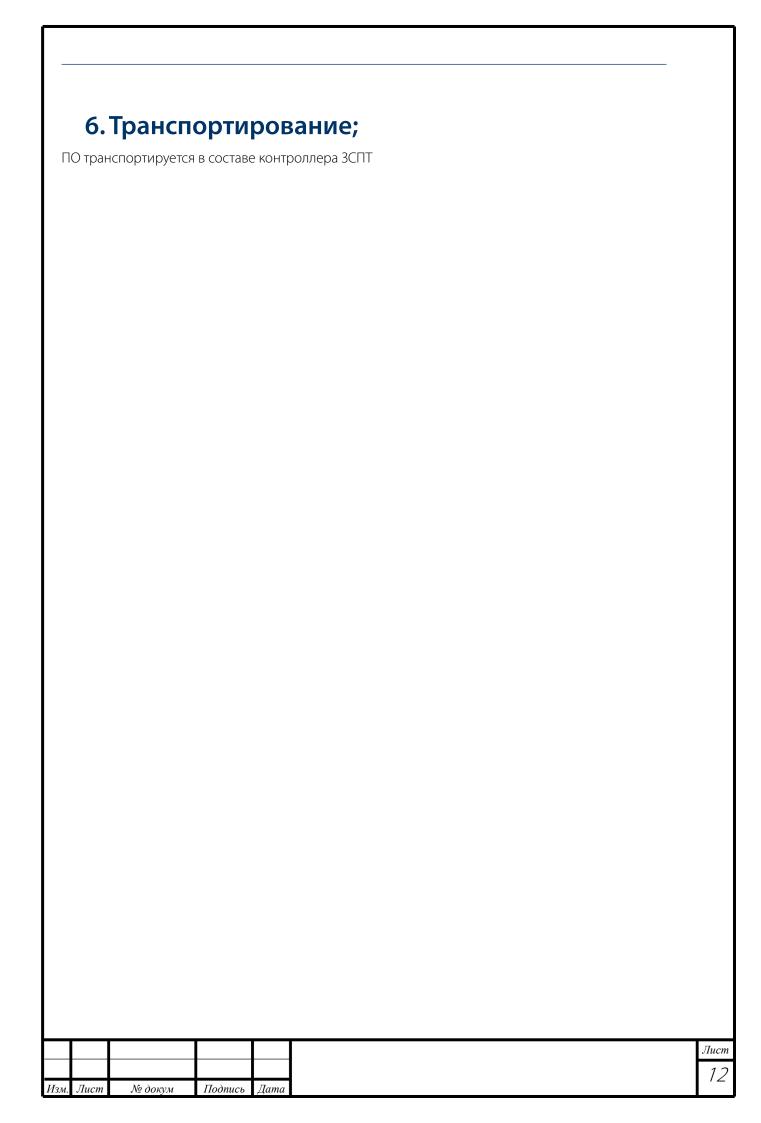
# 3.2. Техническое обслуживание составных частей ПО

ПО представляет собой единый файл FirmwareCharge\_Release.bin (формат Intel HEX). Составных частей нет

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата



5	.Хранен	ие;		
Резер ний Г	вные копии ПО андора.	хранятся	на заш	ищенных файловых ресурсах, принадлежащих группе компа-
ı. Лис	т № докум	Подпись	Дата	



	7.	Утилиз	ация	•						
	О утил ся	изируется вм	есте с кон	нтролл	ером ЗСПТ	. Особых	требован	ий к утилі	изации не	предъявля·
1			<u> </u>							